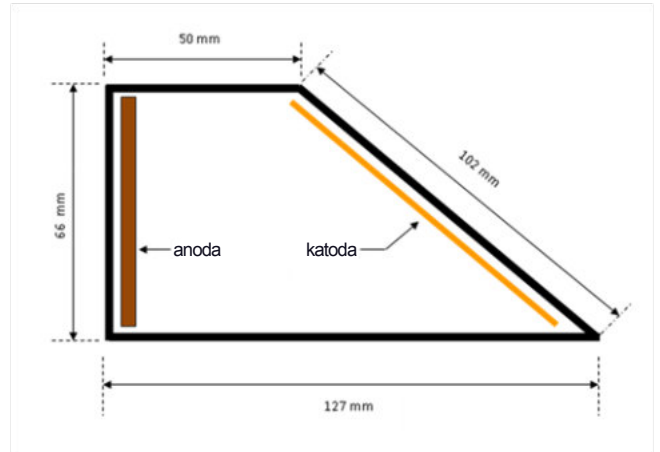


## Hullova komůrka

Hullova komůrka je speciálně navržena pro provádění praktických zkoušek pokovování v galvanických roztocích. Zkušební komora je konstruována tak, že katoda svírá s anodou předem definovaný úhel (jak je znázorněno níže), aby bylo možné dosáhnout různých proudových hustot. Proudové hustoty produkované v Hullově komůrce jsou vyšší a nižší než ty, které by se používaly při běžných výrobních parametrech. To umožňuje pozorovat případné problémy v pokovovacím roztoku (např. nedostatek aditiva) dříve, než se projeví na výrobní lince.

Oblasti použití :

- \* Laboratoře
- \* Elektrolytické pokovování: zlcení, stříbření, niklování, mědění, zinkování, chromování



Návod k použití:

- \* Zapíná se vypínačem ON-OFF.
- \* Proudový potenciometr se otočí celý nahoru pro regulaci napětí, pak se nastaví požadované napětí.
- \* Napěťový potenciometr otočený úplně nahoru Pro řízení proudu se pak nastaví požadovaný proud.

## AEC 3030 NAPĚŤOVÝ ZDROJ S REGULACÍ PROUDU

Technická specifikace	
Model	AEC 3030
Výstupní napětí DC	0-15 V nebo 0-30 V
Výstupní proud	0-30 A nebo 0-15 A
Výkon	350 W
Tolerance napětí	10V
Regulační chyba	0,5%
Vstupní napětí (AC)	230 V
Maximální vstupní proud	2 A
Výtěžnost	90%
Hodnota vlnění	<1%
Provozní teplota	-10 °C až 50°C
Bezpečnostní standard	EN60950-1
Rozměr	260X125X155(mm)
Hmotnost	2,5 kg
Vyhřívání analogové	60-70°C



- Technologie přepínání režimů.
- Citlivé nastavení proudu a napětí.
- Ochrana proti zkratu.
- Přepětěťová ochrana.
- Lehká a přenosná konstrukce s držadlem.
- Kovové pouzdro a plastový přední panel.