

H 528 – H 526 – H 570

14/02/19

NOVÁ GENERACE BEZCHLOROVÝCH OLEJŮ PRO ZPRACOVÁNÍ KOVŮ

	Norma	H 528	H 526	H 570
Barva		žlutavá	hnědá	hnědá
Hustota @ 20°C	NFT 30-020	0,89	0,91	0,91
Viskozita @ 40°C (cst)	ASTM D7042	28	110	160
4-ball test – sváření (Kg)	ASTM D 2596	720	800	800
4-ball test – opotřebení (mm)	ASTM D 2266	<0,70	<0,70	<0,70
Koroze Cu plechu	ISO 2160	4c	4c	4c
Obsah složek z obnovitelných zdrojů		> 12%	> 13%	> 15%

Výhody maziv:

- Synergie EP a aditiv proti opotřebení.
- Složení s materiály z obnovitelných zdrojů
- Nejsou nebezpečným materiálem
- Zlepšení vlastností pro snížení tření
- Lepší smáčivost

Hlavní aplikace :

H 528 : nízkoviskózní mazivo pro sekání a zalisování všech tenkých kovů.

H 526 – středně viskózní mazivo pro sekání, lisování, hluboké tahy. Pro všechny materiály.

H 570 – vysokoviskózní mazivo pro hluboké tahy a náročné lisování.