

Hill GmbH
Sídlo: Zum Obsthof 13, 75177 Pforzheim

Založeno: květen 2000

Aktuální počet zaměstnanců: 21

Realizovaná řešení předúpravy srpen 2024: 2 709 systémů
plamenové úpravy včetně hořáků po celém světě

Oblasti činnosti: Vývoj, konstrukce, výroba a prodej
systémů pro ošetření plamenem a hořáků pro
předúpravu plastových, skleněných nebo kovových
povrchů

Poradenství v oblasti aplikace technologie

Instalace, uvedení do provozu a servis



Hill
OBERFLÄCHEN-TECHNIK

Oblasti činnosti

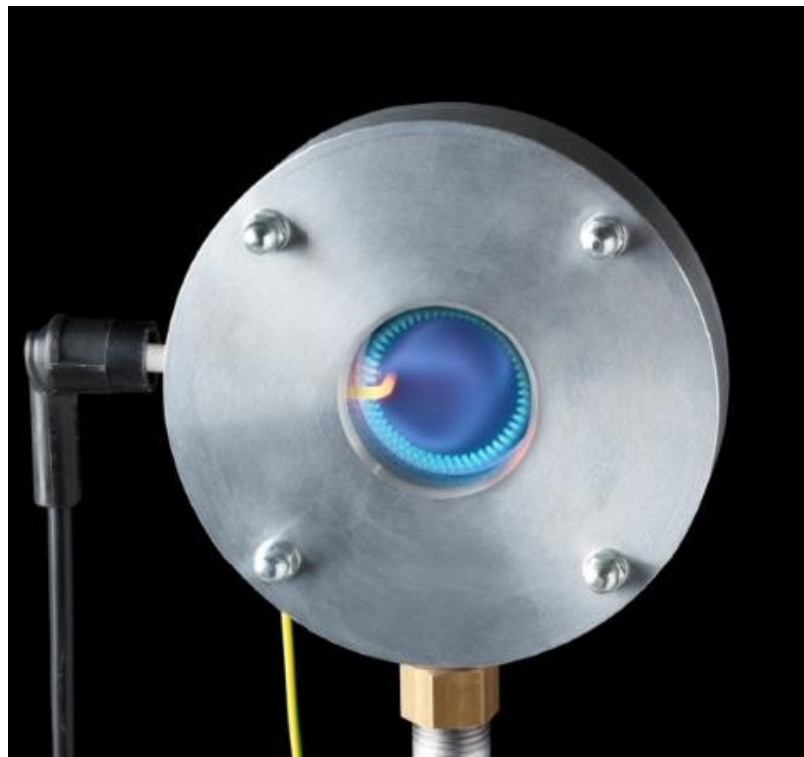
- **Automobilový průmysl:**
 - Předúprava plamenem vnitřních a vnějších komponentů – např. předúprava nárazníků před nanesením barvy, předúprava plamenem automobilových přístrojových desek před pěnováním nebo laminováním
 - Řešení předúpravy plamenem pro lepení – předúprava povrchů před nanesením lepidla nebo lepicí lepících pásek – např. prahové lišty, obložení podběhů kol, nárazníky, nosiče PDC
- **Balicí průmysl**
 - Řešení pro předúpravu uzávěrů lahví před potiskem, řešení pro předúpravu dekorací nápojových nebo kosmetických obalů. Tamponový tisk, sítotisk a digitální tisk
 - Řešení pro předúpravu papíru a lepenky před extruzním lakováním při rychlosti podkladu až 1 000 m/min
 - Řešení pro předúpravu kovových plechů při nanášení barvy z cívky na cívku
 - Řešení pro předúpravu hliníkových plechů před nanášením barvy nebo lepidla pro potravinářské obaly
- **Farmaceutický průmysl:**
 - Řešení pro předúpravu lékařských obalů, především fólií a lisovaných plastových nádob



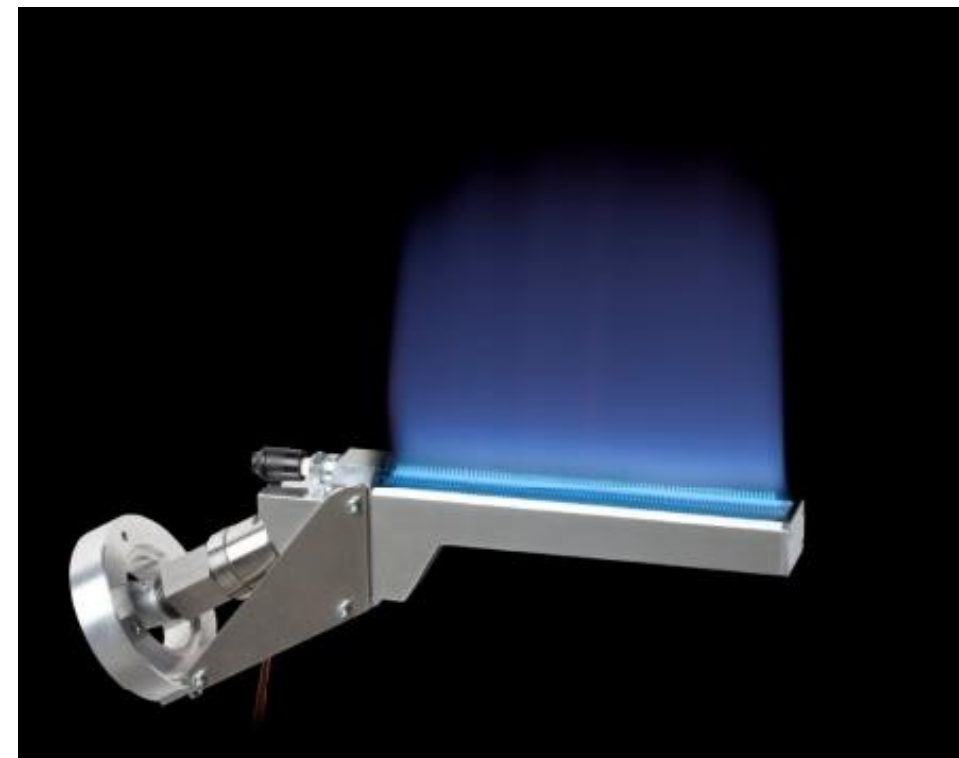
Příklady hořáků pro procesy hoření



Hořák ve tvaru tužky
Pro předúpravu lepených povrchů a
drážek při vysoké rychlosti 0,8 m/s
Používá se také pro odstraňování otřepů
z polykarbonátu
např. sklaskvětlometů



Prstencový hořák pro předúpravu extrudovaných trubek po procesu
extruze.
Povrchová a strukturální úprava pryžového materiálu za účelem zvýšení
odolnosti proti oděru a tlaku

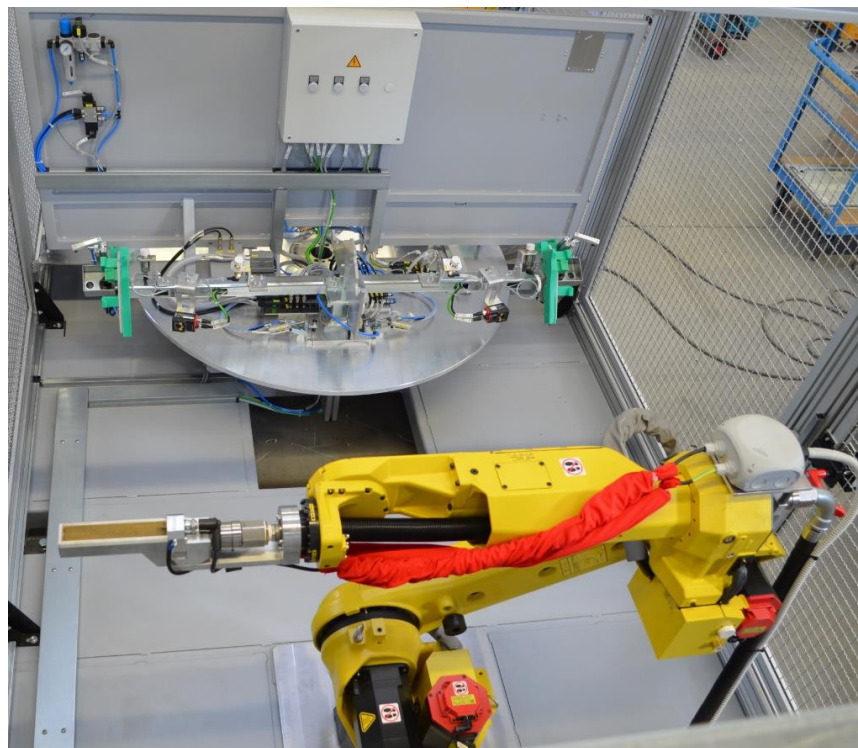


Hořák s vysokým výkonem pro předúpravu větších trojrozměrných dílů při vysoké
rychlosti až 1,5 m/s, např. nárazníky nebo palubní desky automobilů

Příklad použití

Předúprava nárazníků před nanesením laku

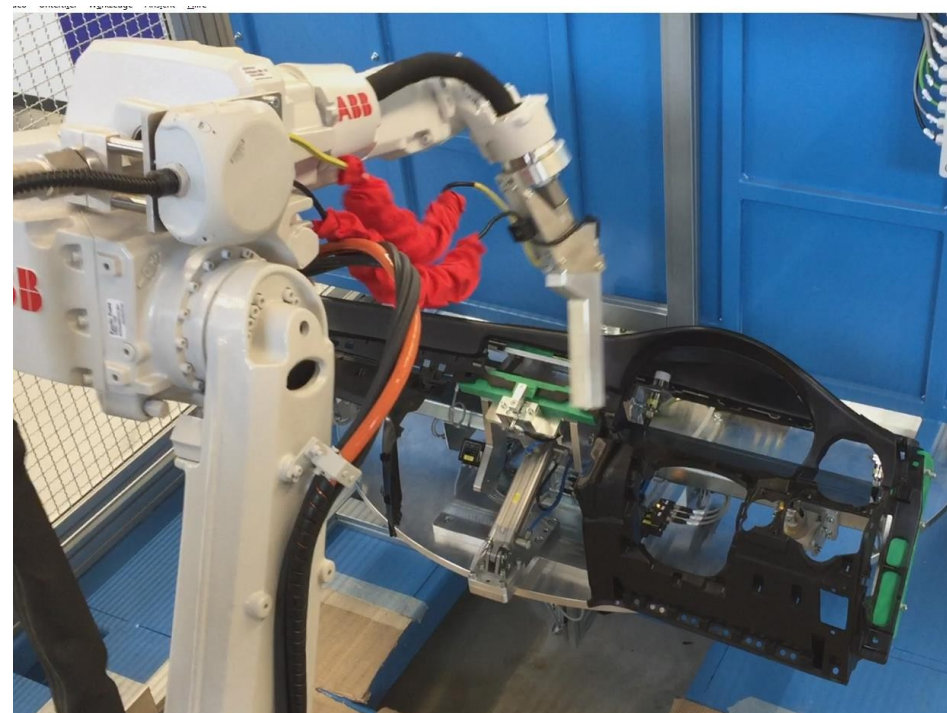
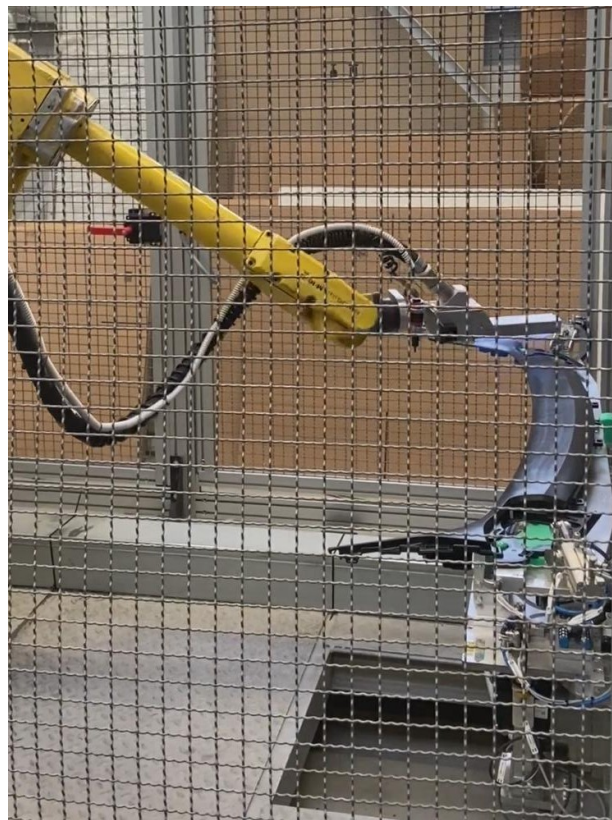
Předúprava palubních desek automobilů plamenem před pěnovým nebo laminovacím procesem.
Vlastní konstrukce všech mechanických komponentů a vlastní vývoj softwaru pro řízení sekvencí na platformě Siemens TIA.



Hill
OBERFLÄCHEN-TECHNIK

Příklad použití

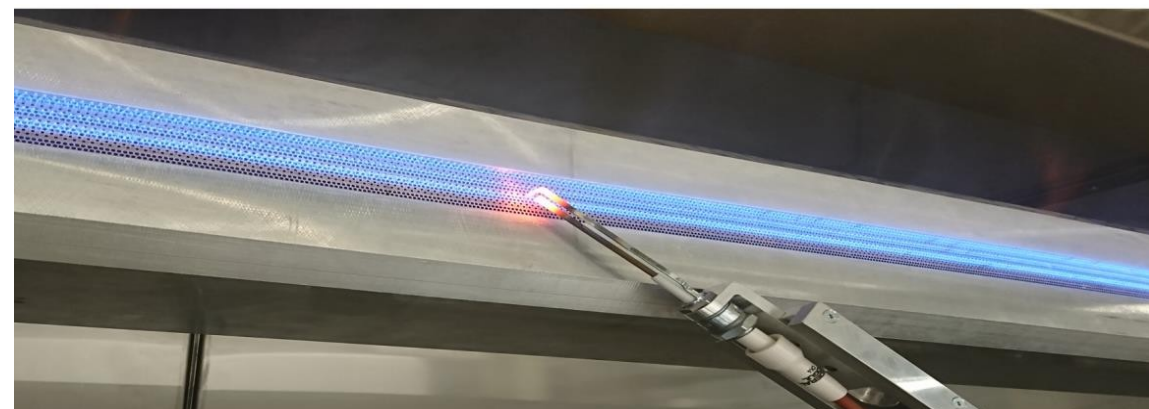
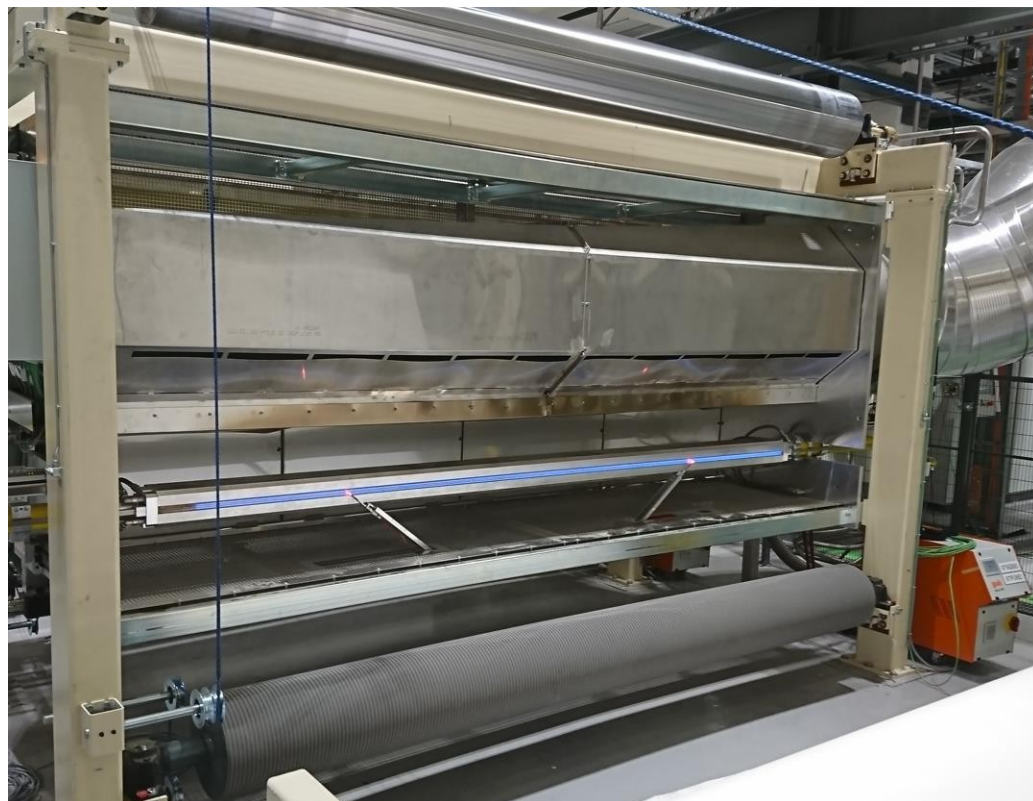
Předúprava automobilových přístrojových desek plamenem před procesem pěnění nebo laminování



Hill
OBERFLÄCHEN-TECHNIK

Příklad použití

Předúprava kartonu a papíru plamenem při rychlosti 800 m/min a pracovní šířce 3 700 mm



Hill
OBERFLÄCHEN-TECHNIK

Příklad použití

Předúpravná stanice s válečkovým rámem pro integraci do stávajícího procesu nanášení lepidla



Předúpravná stanice pro oboustrannou předúpravu krajových pásů po procesu extruze



Stanice pro předúpravu plamenem pro integraci do linky pro extruzní potahování

