



jednoduchost

produktivita

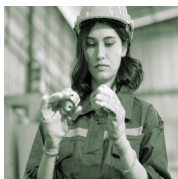
udržitelnost

kvalita

Partner pro elektrolytický nikl již více než 30 let

Jako nezávislá, vlastníky řízená švýcarská společnost dovážíme a vyrábíme inovativní procesní chemii pro povrchové technologie. Díky více než třem desetiletím zkušeností v oblasti povrchových úprav máme odborné znalosti, které našim zákazníkům umožňují nabídnout maximální spolehlivost, efektivitu a kvalitu procesů.

eltec OnePlate®



S řadou **eltec OnePlate®** nabízíme našim zákazníkům postup pro chemické niklování, který byl vyzkoušen a testován v USA a patentován po celém světě. Inovativní proces nanášení povlaku se provozuje pouze s jedinou přísadou, bez ohledu na to, zda se používá pro přípravu nebo regeneraci.

Nízké skladové zásoby, výrazně snížené náklady na analýzu (již není nutná analýza hypo- nebo stabilizátorů) a jednoduchá manipulace jsou jen některé z mnoha výhod tohoto procesu. **Eltec OnePlate®** je k dispozici jako jednosložkový roztok chemického niklu s různým obsahem fosforu (nízký, střední, vysoký) a jako kompozitní povlakovací roztok v kombinaci s disperzidem, jako je PTFE, karbid křemíku, diamant nebo nitrid boru.

Ekologické a ekonomické inovace

Díky přidání pouze jedné přísady jsou roztoky **eltec OnePlate®** velmi stabilní a spolehlivé ve svém provozním režimu. Rostoky **eltec OnePlate®** se používají pouze v 15 % koncentraci. Díky tomu je tento proces ekonomicky a ekologicky ideální pro proces "bleed & feed".



Logistika na míru

Jednosložkové řešení **eltec OnePlate®** výrazně usnadňuje udržování přehledu a včasné doplňování zásob. Vysoká spolehlivost dodávek a dodržování termínů dodání jsou našimi hlavními prioritami. Nabízíme trvale vysokou úroveň bezpečnosti dodávek a v případě potřeby můžeme nabídnout také logistická a skladovací řešení na míru.

Jeden produkt - mnoho výhod

Velmi jednoduché a aplikačně orientované řízení procesu

Objednávání, skladování a používání pouze jednoho produktu bez rizika záměny.

Úspora času, práce a energie díky jednoduchému použití jediné komponenty Výrazně snížená náročnost analýzy, kontrola procesu se provádí pouze prostřednictvím obsahu niklu

Řešení "drop-in" pro stávající nádrže a procesy

Nejjednodušší dávkování a regenerace, nižší investiční náklady a náklady na údržbu technologie periferních systémů

Dlouhá životnost elektrolytu díky konzistentnímu chemickému složení

Velmi nízká koncentrace přípravku, ideální pro procesy "bleed & feed", samoregulace pH

Splňuje platné a relevantní předpisy, jako je RoHS, ELV, REACH-VO a mnoho dalších.

Nejjednodušší řízení procesu pro disperzní přípravky – není nutná analýza stabilizátoru

Inovativní disperzní přípravek, zcela bez fluorovaných povrchově aktivních látek (PFAS), např. Disperze PTFE

Ideální pro specialisty a začátečníky

Inovativní a transparentní financování

Naši zákazníci mohou těžit z modulární a individuální konstrukce výrobků, která nemá v tomto oboru konkurenci. Soustředíme se na naše klíčové kompetence – výrobu a obchodování s chemikáliemi. Na vyžádání je možná individuální strategie zásobování - inovativní a finančně atraktivní možnost řízení pro uživatele.

Efektivita nákladů díky technologiím

Díky vysoké stabilitě a inovativnímu a patentovanému jednosložkovému řešení není potřeba žádný další přípravek, je možné snížit množství analýz potřebných pro řízení procesu. Nesprávné dávkování v důsledku záměny přísad je minulostí a má pozitivní vliv na kvalitu v důsledku snížení počtu přepracování.



Udržitelnost díky shodě

Nanesené vrstvy z bezolovnatých procesů **eltec OnePlate®** splňují platné zákonné normy. Spojte se s námi.

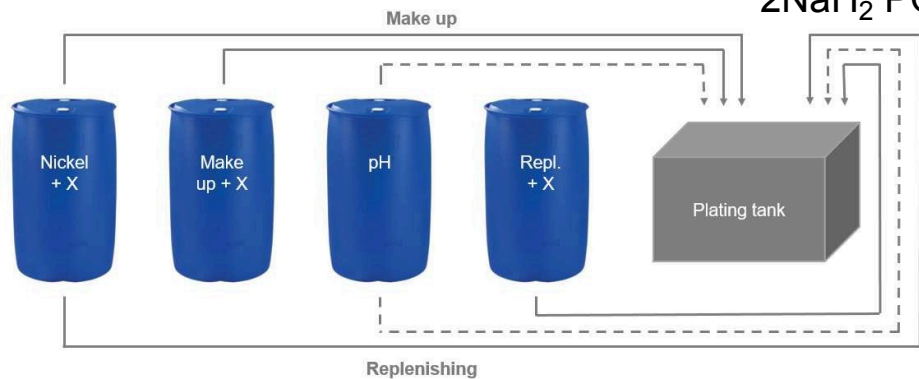
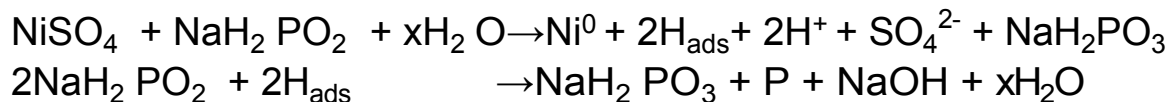
Ekomaziva s.r.o., info@ekomaziva.cz, www.ekomaziva.cz, +420 374 802 803

Tato informace je zpracována na základě našich znalostí a v dobré víře. Přesto, že byla ověřena před použitím, nebereme zodpovědnost za případné nepřesnosti. Pro další informace nás kontaktujte.

Základní srovnání procesů

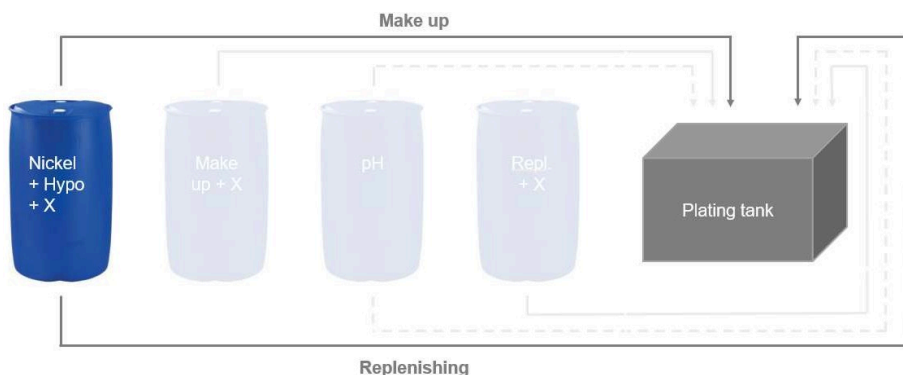
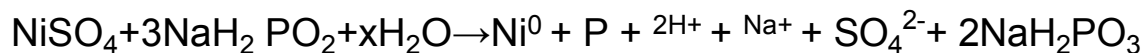
Patentovaný proces **eltec One-Plate® 2001** je provozován pouze s jedním aditivem pro doplňování i obnovu roztoku. Proces je výhodný mimořádně jednoduchou manipulací i masivně sníženou náročností analýzy ve srovnání s vícesložkovými systémy.

Stávající běžný postup



- Vícesložkové systémy
 - " 1 - 3 Zakládání lázně
 - " 2 - 3 Doplnování lázně
 - " Kontrola pomocí hodnot pH a obsahu niklu

Jednosložkový postup



- eltec One-Plate 1001, 2001, 3001
 - Jedno řešení pro zakládání a doplňování
 - Kontrola prostřednictvím obsahu niklu
 - Dávkování: 15% **eltec One-Plate®**, 85% demi voda

eltec One-Plate® 1001 Vysoce lesklý chemicky nanášený niklofosforový povlak s obsahem fosforu ve slitině přibližně 6-9 %.

eltec One-Plate® 2001 Vysoce korozivzdorný a lesklý chemicky nanášený niklofosforový povlak s obsahem fosforu ve slitině přibližně 10 - 13 %

eltec One-Plate® 3001 Vysoce lesklý chemicky nanášený niklofosforový povlak s obsahem fosforu ve slitině přibližně 3 - 5 %.

Vlastnosti povlaků

Parametr	Eltec One-Plate® 1001	eltec One-Plate® 2001	eltec One-Plate® 3001
Typ	Střední P	Vysoký P	Nízký P
% fosforu	6 - 9%	10 - 13%	3 - 5%
V souladu s RoHS	Ano	Ano	Ano
Tvrдость - <i>pouze pokoveno</i>	550 HV	500 HV	700 HV
<i>Pokovené, tepelně zpracované</i>	900 HV	950 HV	1000 HV
NSS-Test	100 - 120 h	1'000 h	90 - 100 h
Magnetická vlastnost	Lehce magnetické	Nemagnetické	Magnetické
Samoregulace pH	Ano	Částečně	Částečně

Vlastnosti povlaků lze ještě modifikovat přidáním PTFE, nitridu boru, karbidu křemíku nebo diamantového prachu

Nemění se:

- " Vlastnosti nanesené vrstvy NiP
- " Nádrž na pokovování
- " Čerpadla
- " Topení
- " Filtry
- " Analytická technologie (automatická, manuální)
- " Skladová technologie
- " Maskování na součástech
- " Předúprava

Výhody systému SCS

- Zjednodušené objednávání a skladování
 - " Pouze 1 místo 3 až 6 přísad
 - " Žádné riziko záměny různých přísad
- Nejjednodušší manipulace
 - " Nejjednodušší dávkování, konstantní poměr jednotlivých složek
 - " Žádné riziko záměny řešení
 - " Je zapotřebí jen málo odborných znalostí o procesech
 - " Nejjednodušší řízení procesů pomocí disperzidů
- Možnost vysokého zatížení L (až 2,5 dm²/L)
- Vysoká rychlost pokovování při 85 °C
- Snížení nákladů na kontrolu kvality lázně