



EkomaZiva s.r.o.

KATALÓGUS

OLAJMENTES KENŐANYAGOK



IRMCO®

LEAN GREEN® METALFORMING

Egy kis IRMCO történelem

Több mint 100 éve gyártunk és fejlesztünk kenőanyagokat a fémfeldolgozáshoz. Küldetésünk, hogy a szintetikus polimereket alkotó kenőanyagok új generációja révén javítsuk az Ön üzletmenetét. Ezt a küldetést nemcsak a **LeanGreen** technológiával ellátott olajmentes kenőanyagok szállításával teljesítjük, hanem a gyártási és összeszerelési folyamatok több mint 80 területének optimalizálását és a környezet javítását célzó mérnöki szolgáltatásokkal is.



Mnohem více než jen dobrý pocit.

Érdemes gondolkodni a kenőanyagról

Az 1970-es évek végén az USA az olajembargó hatásaival és a kőolajtermékek ellátásával kapcsolatos problémákkal küzdött. A szigorúbb környezetvédelmi törvények is előkészítés alatt álltak akkoriban.

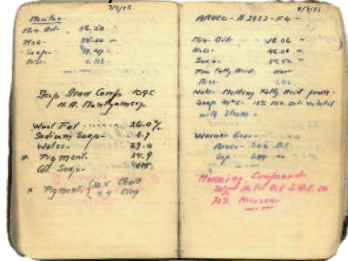
A szintetikus olajok, mint a kőolajtermékek helyettesítői, alkalmasak voltak a szokásos fémmegmunkálásra.

De senki sem volt képes olyan alternatívát előállítani a kőolajalapú kenőanyagok helyett, amely jól működne a sokkal igényesebb lemezalakítási folyamatokban.

Akkoriban Dampts úr, az **IRMCO** fejlesztési vezetője megjósolta a szerves oldószerek, olajok és hagyományos állati zsírok nélküli, vízalapú kenőanyagok messzesemenő előnyeit.

Dampts úr évekig tartó, kiterjedt laboratóriumi és terepi kísérletek után egy eredeti olajmentes kenőanyag- készítményt dolgozott ki, amely kereskedelmi sikereket ért el 1982-ben. Létrehozták az első valóban szintetikus, olajmentes polimer kenőanyagot a fémek sajtolásához és húzásához.

Azóta az **IRMCO** továbbfejlesztette azt a termék kategóriát, amelyet Dampts úr több mint 35 évvel ezelőtt létrehozott.



A REACH-nyilvántartásban valamennyi **IRMCO** kenőanyag nem veszélyesnek minősül. A vízzel lemosott kenőanyag-maradványok biológiailag lebomlanak.

Ez megkönnyíti az ISO 14000 tanúsítvány megszerzését és fenntartását.

IRMCO a világban

Az **IRMCO** kenőanyagokat több mint 35 országban használják személygépkocsik, könnyű és nehéz tehergépkocsik, kipufogórendszerek, ülések, luxustermékek, repülőgépek, kerti berendezések, szabadidős járművek, motorkerékpárok, háztartási készülékek, nyomástartó edények és egyéb termékek számos fontos alkatrészének gyártásához.



IRMCO –jelentős kivétel a kenőanyagok között

Az Ohio State's Center For Precision Forming (CPF) vizsgálatai kimutatták, hogy a teljesen szintetikus polimer kenőanyagaink több mint 65%–100%–kal növelik a fém nyúlását négy másik, általánosan használt sajtolóolajhoz képest. Az **IRMCO** kenőanyagok évente **45 millió liter** olajos kenőanyag helyettesítésével hozzájárulnak a környezet globális javításához. Az **IRMCO** kenőanyagok használata mellett szóló fontos érv, hogy a késztermékek nem zsíros felülete javítja a hegesztési, befejezési és összeszerelési feltételeket. A MIG-, TIG-és ellenálláshesztési technológiákkal kapcsolatos vizsgálatok kimutatták, hogy az **IRMCO** kenőanyagok használatával sok esetben jelentősen csökkenthetők a hegesztés előtti tisztítási követelmények.

Az olajmentes kenőanyagok segítségével akár 25%–kal is csökkentheti a szerszámfelület javításából eredő állásidőt, mivel az **IRMCO** védő kenőfilmje tökéletesen tapad a nagy súrlódási hőnek kitett kritikus területekre, így jobban védi azokat a károsodástól.

Mindezeket a megtakarításokat az IRMCO egyedülálló, teljesen szintetikus, olajmentes kenőanyagával érheti el, amely csökkenti a pazarlást és a reklamációkat.

Nem minden kenőanyag egyforma, de csak egy jobb, és ez az **IRMCO**.

IRMCO kenőanyag termékcsaládok:

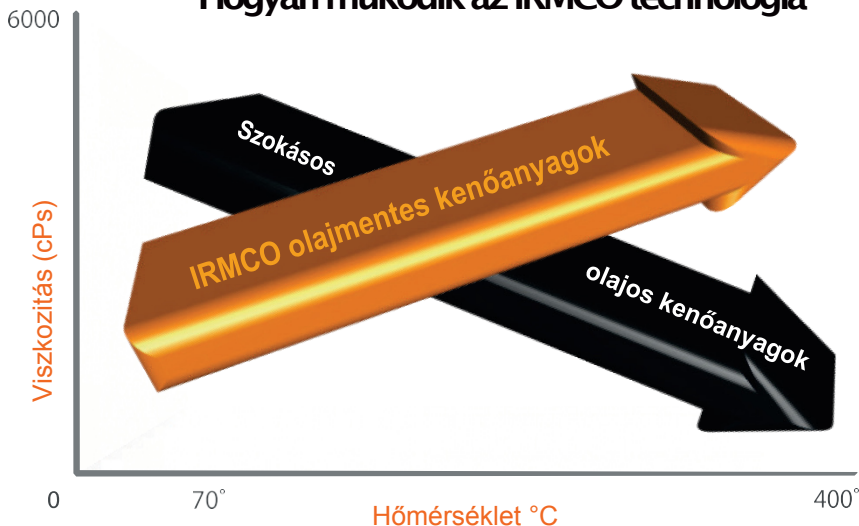
IRMCO FLUIDS®: nagy teljesítményű, tiszta alternatívája a hagyományos klóros olajoknak, pasztáknak, olajemulzióknak, szintetikus olajkenőanyagoknak

IRMCO GEL®: igényes csőhanyarokhoz tervezett, tiszta, vékony gélfilm technológiával készült kenőanyagok. Több mint 30 éve megbízhatóan teljesítenek a legigényesebb műveletekben, napi szinten, és világszerte a tűskehajlítás teljesítményének mércéjeként tartják számon őket.

IRMCO EXTREME®: olajmentes alternatíva a legnehezebb tűskés csőhajlításhoz használt pasztákhoz. Alumíniumcsövekhez és 1D hajlításhoz is alkalmas.



Hogyan működik az IRMCO technológia



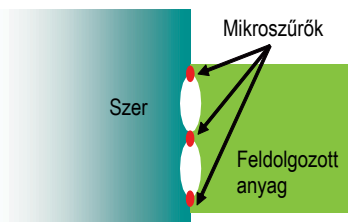
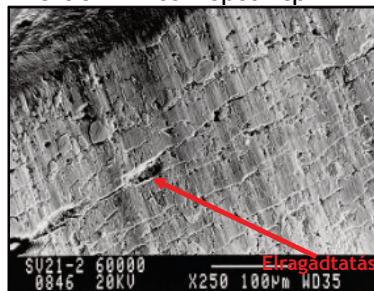
Eza táblázat a hagyományos olajok és az **IRMCO** teljesen szintetikus olajmentes kenőanyagai közötti fő különbséget mutatja.

Fémek megmunkálásakor a szerszámot és a megmunkálandó anyagot felmelegítik. Az olaj viszkozitása a hőmérséklet növekedésével csökken, és az olaj által képzett védőréteg egyre vékonyabbá válik. Egyes esetekben az olaj teljesen kiszorul vagy elég.

Ezzel szemben az **IRMCO** olajmentes kenőanyagok a hőmérséklet növekedésével aktiválódnak, erősebb polimerstruktúrát képezve és növelve a viszkozitást. A szerszám és a megmunkálandó anyag között maradnak, hatékonyan csökkentve a súrlódást, védve a szerszámot és lehetővé téve az anyag jobb megmunkálását a törés veszélye nélkül, még a legigényesebb műveleteknél is. A kenőanyag koncentrációja és mennyisége optimális kombinációjának beállításával a késztermék a gép kijáratánál száraz vagy majdnem száraz, és közvetlenül készen áll a további műveletekre. Szükség esetén a maradék kenőanyag vízzel eltávolítható a termékről.

Ha a kenőanyag rosszul kenődik, mikrorepedések keletkeznek, amit szerszámkárosodás és gyártási hulladék követ.

Elektronmikroszkópos kép



Hogyan működnek a LeanGreen folyamatok

A fejlesztés középpontjában az IRMCO vékonyrétegű kenőanyagának az a képessége áll, hogy védi a szerszámokat és akár 50%-kal csökkenti a kenőanyag-fogyasztást. Ez csökkenti az alkalmazási hulladékokat, valamint a tisztítási és karbantartási költségeket.

A megfelelő kenőanyagokra és üzemi tesztekre vonatkozó ajánlásokat az Ön folyamatához igazítjuk. Mi itt vagyunk az Ön számára, és szívesen adunk tanácsot a nagyobb teljesítmény és a jobb hatékonyság eléréséhez. Megtaláljuk az Ön számára legmegfelelőbb kenőanyagot, felhordó berendezést, gyártási és munkafolyamatokat, valamint munkahely megszervezést.

Standard eljárások olajos kenőanyagokkal

					
Feldolgozás	→ Mosás	→ Hegesztés	→ tisztítás	→ Felületkezelés és	→ Hulladék
szemét, piszkos padló és olajszennyezés	vegyszerek, tisztítási idő, energia, víz	üregképződés, olajmaradványok, törmelékek, mérgező gázok	vegyszerek tisztítási idő, energia és víz	festéklepattogás olajszennyeződés, törmelék	veszélyes hulladék, vegyszer díjak

LeanZöld folyamatok

	Megszűnt folyamat				
Feldolgozás	→ Mosás	→ Hegesztés	→ Tisztítás	→ Felületkezelés	→ Hulladék
25-75%	100%	25%	75%	50-75%	75%
jelentős megtakarítások és kenőanyagok	nincs költség	kevesebb füst, nagyobb sebesség	alacsonyabb költségek, víz- és energiaköltségek	nincsenek kráterek, csökkentett panaszok	a hulladékköltségek jelentős csökkentése

Minden folyamat egyedi megközelítést igényel. Tiszteletben tartjuk az Ön egyedi körülményeit, és az Ön számára legjobb megoldást keressük.

Együtt dolgozunk Önnel az olajokról a teljesen szintetikus, környezetbarát kenőanyagokra való átállásban. Segítünk megtalálni az optimális kenési módszert, és csökkenteni a gyártási folyamat teljes költségét.

Munkatársait a LeanGreen technológiában képezzük ki.

A legjobb eredmény elérése érdekében ajánljuk az IRMCO kenőanyagok optimális alkalmazási módját.

Segítünk megtalálni a legalacsonyabb koncentrációjú és mennyiségű kenőanyagot az Ön egyedi gyártási folyamatához.

Ne pazarolja tovább az olajat és a pénzt –használja az IRMCO-t és spóroljon!

Az Irmco kenőanyagok és alapvető alkalmazásuk áttekintése

IRMCO FLUIDS 980 080 –mélyhúzó préselés, csőhajlítás, peremezés, menethengerlés, acél, rozsdamentes acél, alumínium feldolgozására alkalmas



IRMCO FLUIDS 980 109 –vágás, megmunkálás, fúrás, lyukasztás, préselés, csőhajlítás



IRMCO FLUIDS 980 122 –a réz és ötvözeinek összes feldolgozása



IRMCO FLUIDS 980 146 –mélyhúzás, sülyesztett szerelvény, nagy szilárdságú acélokhoz alkalmas, magas hőmérsékletnek ellenálló kenőanyag



IRMCO FLUIDS 980 156UK –forgácsolás, lyukasztás, mélyhúzás, csőhajlítás, menethengerlés, nagy szilárdságú acélokhoz és gyengébb minőségű anyagokhoz is alkalmas



Az Irmco kenőanyagok és alapvető alkalmazásuk áttekintése

IRMCO FLUIDS 980 313 –mélyhúzás, alkalmas nagy szilárdságú acélokhoz és horganyzott anyagokhoz, magas hőmérsékletnek ellenálló kenőanyag



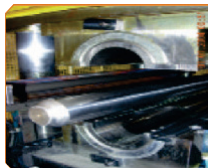
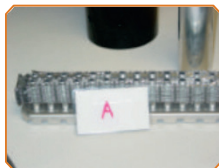
IRMCO FLUIDS 980 323 –közepes és könnyű préselés, hajlítás, lyukasztás, vágás



IRMCO FLUIDS 980 323K –mélyhúzás, alkalmas nagy szilárdságú acélokhoz és horganyzott anyagokhoz, magas hőmérsékletnek ellenálló kenőanyag, alkalmas alumíniumhoz is



IRMCO FLUIDS 980 819 szerszámtisztítás és korrózióvédelem, hidroformálás



IRMCO EXTREME 980 460 –alumínium és alumíniumötvözet csövek hajlítása, speciális alkalmazások kopott szerszámokhoz, préselés, fúrás, húzás

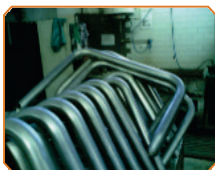


Az Irmco kenőanyagok és alapvető alkalmazásuk áttekintése

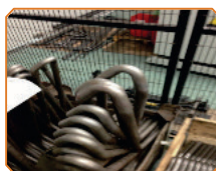
IRMCO GEL 980 020 –csőhajlítás, préselés, fúrás, fémsajtolás, lyukasztás



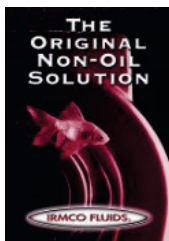
IRMCO GEL 980 000 –igényes csőhajlítás, préselés, lyukasztás, hengerlés, krimpelés



IRMCO GEL 980 301 –nagy átmérőjű rozsdamentes acélcsovek hajlítása, mélyhúzás, lyukasztás



A különbség nyilvánvaló. Miért hajlítasz még mindig olajjal??



Kenőanyagok alkalmazása

Permetezés: Az optimális és általunk ajánlott módszer. A legjobban kihasználhatja az IRMCO kenőanyagok minden előnyét, amelyek nagyon vékony filmtechnológiát kínálnak. Optimalizálja az alkalmazott kenőanyag mennyiségét a legjobb eredmény elérése érdekében, minimális kenőanyag-fogyasztás mellett.

Hengeres alkalmazás: Lehetővé teszi a vékonyfilmes technológia alkalmazását.

Egyenletes kenőanyag-felhordás, alacsony fogyasztás és jó szerszámvédelem érhető el

Szállítási lehetőségek: Közvetlenül felhasználásra kész kenőanyagokat szállítunk az Ön folyamatainak követelményeit kielégítő formulációkban



Az IRMCO kenőanyagok megbízhatóan helyettesítik az olajokat minden technológiában

Váltson ön is az **IRMCO**-ra. Kiterjedt tudásbázisunk megkönnyíti a dolgát. Műszaki tanácsadóink Önnel együtt dolgoznak azon, hogy megvalósítsák, mérjék és rögzítsék a folyamatok jelentős javulását. A fémfeldolgozási műveletek hatékonyabbak és környezetbarátabbak az **IRMCO** kenőanyagok használatának köszönhetően.

A legtöbb esetben a kenőanyagainkat tiszta vízzel vagy vízzel, közepes erősségű lúgos tisztítószer (szappan) hozzáadásával lehet eltávolítani a termékből. Ez akár 75%-kal csökkenti a vegyszer-, víz- és energiafelhasználást. A tisztítószerek jobban működnek és a fürdők tovább tartanak, ha **IRMCO**-t használnál. Ez akár 75%-kal csökkenti a szennyvíz mennyiségét. Az **IRMCO** kenőanyagok használata kiküszöböli az olajok által általában okozott felületi minőségbeli problémákat is. A legjobb dolog, amit tehet, hogy pénzt takarítson meg folyamataiban, ha átáll az **IRMCO** kenőanyagokra. Győződjön meg saját maga. Ez egyszerű. Hívjon bennünket, és próbálja ki termékeinket még ma.

Végül is a kenőanyag csak egy kenőanyag

POUŽÍVÁJÍ IRMCO

...a mnoho dalších společností objevilo výhody skutečně bezolejových maziv pro lisování a ohýbání.

Využijte těchto výhod i Vy - vstupte do budoucnosti!

Érdemes elgondolkodni a kenőanyagokon.

A választás az Öné!

Kezddjen javítani és takarékoskodni!

Hívjon minket még ma:

+420 374 802 803

+420 602 251 430



Ekomaziva s.r.o.

info@ekomaziva.cz

www.ekomaziva.cz



Kenőanyagok alkalmazástechnológiája

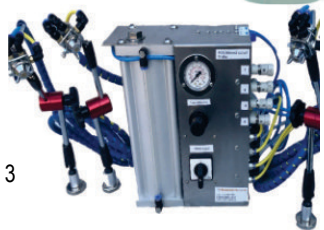
Automatikus géladagoló GDS-10;20;50

Egyszerű automatikus rendszer, amelyet elektromos jel vezérel. Könnyű felszerelés minden típusú hajlítóra. A minimális adagolási mennyiségnek köszönhetően segít csökkenteni a gyártási költségeket. A jobb rendszeres kenés magasabb termelési minőséget és kevesebb hulladékot biztosít. Üzemi nyomás 6-8 Bar, tartálykapacitás 10, 20, 50 l; nyomásarány 45:1, max. adagolás: 1.400 g/perc



TDA-2-4-DK automatikus mikroadagoló rendszer

Elektromos jel által vezérelt automatikus permetező adagolórendszer. Standard változat akár 4 porlasztófúvókával. Egyedi konfiguráció lehetséges. A permetezési nyomás és a folyadékadagolás minden fúvókán külön-külön állítható. Műszaki adatok: nyomástartály: max. 0,2 - 6 bar (viszkozitástól függően), permetlevegő: 0,4-6 bar, súly kb. 4 kg (fúvókák nélkül), tartály: anyaga alumínium, fúvókák - rozsdamentes acél, krómozott sárgaréz (beleértve. a 3 tömlőt), tömítés: viton, maximális viszkozitás: kb. 600 cSt.



Mobil permetező rendszer MDZ-1-0-P

Egyszerű szórópisztollyal használható szórópisztolyos mobil eszköz. Lapos fúvókapisztoly 360°-os kör alakú fúvókával, csőhosszabbítóval 2000 mm-es csőhosszig. A kenőanyag és a permetlevegő nyomása külön-külön van beállítva. Gyors kenőanyagcsere lehetőség. Tartálynymomás 0,2-5 bar, szórólevegő nyomás 0,4-4 bar. Alumínium pisztoly 3 m hosszú tömlővel, fúvóka: rozsdamentes acél, csővég: nikkelezett réz, hossza 500-2000 mm, maximális kenőanyag viszkozitás: 600 cSt.

Permetező fúvókák.

Kínálunk légpermetező fúvókákat (JK), légpermetező és elzáró szelepeket (DK), levegőmentes fúvókákat, spirálfúvókákat, ejektorokat és még sok más. Részletes információk a szakkatalógusokban.



MDA mikroadagoló gép

Automatikus kenőanyag-adagoló berendezés. Fel lehet szerelni 1-8 szivattyúval, az adagolási mennyiség pontos beállításával. A szivattyú beállítási tartománya 0-200 ml/h, egy szivattyú egy vagy két fúvókához csatlakoztatható. Kenőanyagtartály mérete: 1, 3 és 5 literes, opcionálisan alacsony szintérzékelővel felszerelve. Az automatát a főgép jelzése vezérli.

Kompakt adagológép KDE

Kompakt kenőanyag-adagoló készülék egy pneumatikus adagolószivattyúval, az adagolási mennyiség pontos beállításával. A szivattyú beállítási tartománya 0-200 ml/h, egy szivattyú egy vagy két fúvókához csatlakoztatható. Kenőanyagtartály mérete: 1, 3 és 5 literes, opcionálisan alacsony szintérzékelővel felszerelve. Az automatát a főgép jelzése vezérli.

MDB mikroadagoló doboz

Kompakt kézi kenőanyag-adagoló készülék egy pneumatikus adagolószivattyúval, az adagolási mennyiség pontos beállításával. A szivattyú beállítási tartománya 0-200 ml/h. Fúvókával ellátott szórópisztolyhoz való csatlakozás. Kenőanyagtartály mérete: 1 l

SPZ spray doboz

Speciális doboz, amelybe fúvókákat szerelnek, hogy a kenőanyag optimálisan kerüljön a fémlемеzre. Általában az MDA-hoz van csatlakoztatva. Változó méretek és fúvókák.



Porlasztó fúvókák: A legkisebb fúvóka olyan szerszámokba való beépítéshez, ahol a kenés egyébként nem lenne lehetséges. Kisméretű kialakításának köszönhetően a miniatűr szögfúvóka lehetővé teszi a szelektív kiegészítő kenést, például lyukasztó és alakító szerszámoknál.





Újabban a következő típusú minőségi szelepeket szállítjuk: mágnesszelepek, membránszelepek, gőzdugattyús szelepek, szögszelepek, biztonsági szelepek, nagynyomású szelepek, pneumatikus irányszelepek.

Anyagok: acél, rozsdamentes acél, sárgaréz, alumínium, PTFE és egyéb műanyagok



Gépek és berendezések karbantartására szolgáló termékek

Penetráló olajok

Csapágyszekrény kenőzsírai

Szerelőpaszták és vegyületek Emulziók megmunkáláshoz

Hidraulikaolajok az élelmiszeripar számára

Zsírtalanító-és tisztítószer

Olajok sűrített levegős körök kenésére

